

Sweepoff A

Despaletizador automático con descarga alta



SWEEPOFF A ES UN DESPALETIZADOR AUTOMÁTICO DE PALET MÓVIL CON DESCARGA DE ENVASES A NIVEL ALTO. SE CARACTERIZA POR UNA TECNOLOGÍA CONSOLIDADA Y SU FUNCIONAMIENTO ES SUMAMENTE EFICIENTE, FIABLE Y FLEXIBLE. PUEDE UTILIZARSE CON TODOS LOS FORMATOS DE LATAS Y BOTELLAS SUELTAS.

Sweepoff A

Despaletizador automático con descarga alta

La velocidad de Sweepoff A permite ofrecer prestaciones elevadas: llegando a una cadencia de siete estratos por minuto, es particularmente apto para las líneas de embotellamiento con rendimientos más elevados (hasta 144.000 envases/hora). Su eficiencia es debida a su simplicidad constructiva y de funcionamiento.

VENTAJAS PRINCIPALES

- Rendimientos elevados
- Fiabilidad total
- Flexibilidad (para los envases, formatos y palets)
- Gran facilidad de cambios de formato y minimización de paradas de máquina
- Automatización completa
- Personalización a 360°
- Seguridad completa para el operador



Características principales

- Todas las operaciones de colocación o remoción de cartón separador/marco/capuchón, los transportadores y el almacén de palets se realizan en automático y se controlan mediante el PLC.
 - Las motorizaciones se controlan con inversor; además, la máquina está equipada con una instalación neumática y eléctrica completa con protección del armario en IP55 y cables de control y potencia contenidos en canales de cables específicos.
 - La regulación de altura de la máquina para botellas de formatos diferentes es automática.
- Por consiguiente, el cambio de formato es mucho más sencillo y rápido.
- Posibilidad de tratar palets de distintos formatos: la máquina puede adaptarse en función de las distintas dimensiones.
 - Posibilidad de personalizar la configuración de Sweepoff A y todas las operaciones previstas de acuerdo con las exigencias específicas del cliente, en base al producto y al layout de la línea.
 - Protecciones completas contra infortunios: la máquina está íntegramente cubierta, provista de barreras de seguridad y de protecciones alrededor de todos los órganos en movimiento, en conformidad con las normas CE.
- El panel principal del operador está situado por encima de la máquina y es de tipo con pantalla táctil. La máquina está equipada también con un panel secundario móvil para el operador, situado en la parte inferior de la máquina.



Salida del producto sobre la mesa de descarga

El sistema Sweepoff A

El diseño y el funcionamiento de la máquina son sumamente simples y garantizan una eficiencia total y rendimientos elevados.

La estructura resistente está formada por cuatro montantes de perfiles abiertos. Las mecanizaciones precisas, la sencillez del proyecto, la estandarización de los detalles, los materiales de alta calidad y la facilidad de acceso son algunas de las

características principales del equipo.

- Después de haber sido eliminada la película que envuelve el palet, éste avanza sobre los transportadores hasta entrar en el cuerpo central de elevación; esta estructura cerrada levanta el producto manteniéndolo compactado en los cuatro lados y anulando los riesgos de caída.
- Alcanzada la altura de descarga, intervienen alternativamente

el empujador de estrato y el dispositivo para sacar el cartón separador/marco/capuchón. Los cartones separadores y los marcos, una vez eliminados, se colocan en los respectivos almacenes. Durante el empuje del estrato hacia la mesa, unas pinzas neumáticas sujetan el cartón separador inferior.

- Las dimensiones y características de la mesa de descarga dependen

de las velocidades requeridas, del producto que se ha de procesar y del layout de la línea.

- Un dispositivo automático bloquea el movimiento vertical de la carga en caso de emergencia.
- El operador puede acceder fácilmente a todas las zonas del plano superior de la máquina por medio de una pasarela de servicio.



Entrada palet



Elevación palet en el interior del cuerpo central

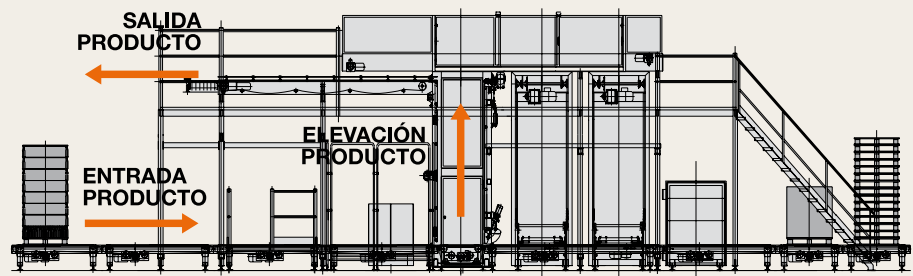
Dos configuraciones posibles

Sweppoff A se presenta en dos configuraciones diferentes por layout y flujo del producto. Esta doble posibilidad ofrece respuestas puntuales a exigencias de producción múltiples.

SWEEPOFF A U

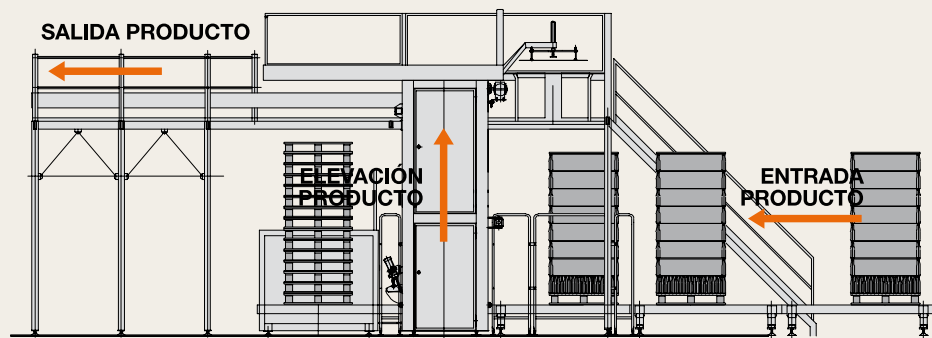
En el modelo en forma de U, el producto despaletizado sale en la dirección opuesta a la de entrada, trazando un recorrido similar al de una U.

Esta versión permite organizar almacenes automáticos de cartones separadores y marcos, alcanzando cadencias operativas muy elevadas.



SWEEPOFF A Z

En el modelo en forma de Z el producto despaletizado sale en la misma dirección de la de entrada, trazando un recorrido similar al de una Z.





Características técnicas

Dimensiones palets	1120 x 1420 mm	1000 x 1200 mm	800 x 1200 mm
Altura máxima palets	2900 mm	2900 mm	2900 mm
Altura máxima botella	Inferior a 400 mm	Inferior a 400 mm	Inferior a 400 mm
Diámetro mínimo botella	45 mm	45 mm	45 mm

Opciones

- Posibilidad de tratar la eliminación de las bandejas invertidas por medio de rampas que las descargan directamente en la tolva de una prensa.
- A petición, posibilidad de colocar los marcos (terminado el proceso de despaletización) también por encima del palet vacío.
- Posibilidad de trabajar con marcos de madera, hierro y plástico.
- La lubricación es manual, mediante un sistema centralizado en puntos específicos; a petición, la lubricación puede ser automática.



- 1 - Pinza neumática que retiene el separador de cartón durante el empuje del estrato
- 2 - Interfaz móvil del operador
- 3 - Ingreso del palet en el cuerpo central
- 4 - Detalle de pinzas neumáticas
- 5 - Dispositivo remoción cartón separador/marco
- 6 - Almacén de cartones separadores

