

Pal-Kombi

Paletizador automático



PAL-KOMBI ES UN PALETIZADOR AUTOMÁTICO IDÓNEO PARA CAJAS DE PLÁSTICO, CAJAS DE CARTÓN, BANDEJAS, FARDOS RETRACTILADOS Y TODO TIPO DE EMBALAJES EN GENERAL.

Pal-Kombi

Paletizador automático

Pal-Kombi trabaja con palet fijo y carga los productos desde abajo. Ha sido estudiado para velocidades medio-altas. Su producción máxima es de 5 pisos/minuto para la versión que carga un solo palet y de 8 pisos/minuto para la versión que carga dos palets a la vez.

La unidad central de elevación de los palets está formada por dos columnas de perfil cerrado con guías antidesgaste con perfil U de acero, en el interior de las cuales se deslizan los cojinetes de rodillos.



Características principales

- Estructura de elevada rigidez y de perfiles cerrados
- sistema de guías de rodadura de larga duración
- elaboración mecánica de precisión
- simplicidad en el diseño y estandarización de las piezas
- materiales de alta calidad
- facilidad de control y acceso
- bajo nivel de ruido
- protecciones contra accidentes completas
- facilidad de regulación para cambio de formato
- equipos eléctricos en IP55
- estructura arenada y barnizada en pintura poliuretánica.

ACCESORIOS

Gracias al sistema modular de la estructura central, son disponibles y fácilmente aplicables todos los accesorios requeridos por la moderna tecnología de paletización.

- En especial:
- entrada en una fila
 - entrada en filas múltiples
 - alimentación desde lo alto con armazón de soporte y pasarela de tránsito operador
 - almacenes de palets de diferentes tipos y dimensiones
 - transportadores de palets a rodillos

- o a cadena
- dispensador y almacén de planchas intermedias
- autorregulación para formatos diversos de palet y paquete
- aplicador de cola
- panel de control táctil.

Se diseñan y construyen dispositivos y accesorios especiales bajo requerimiento.

Dispensador planchas intermedias

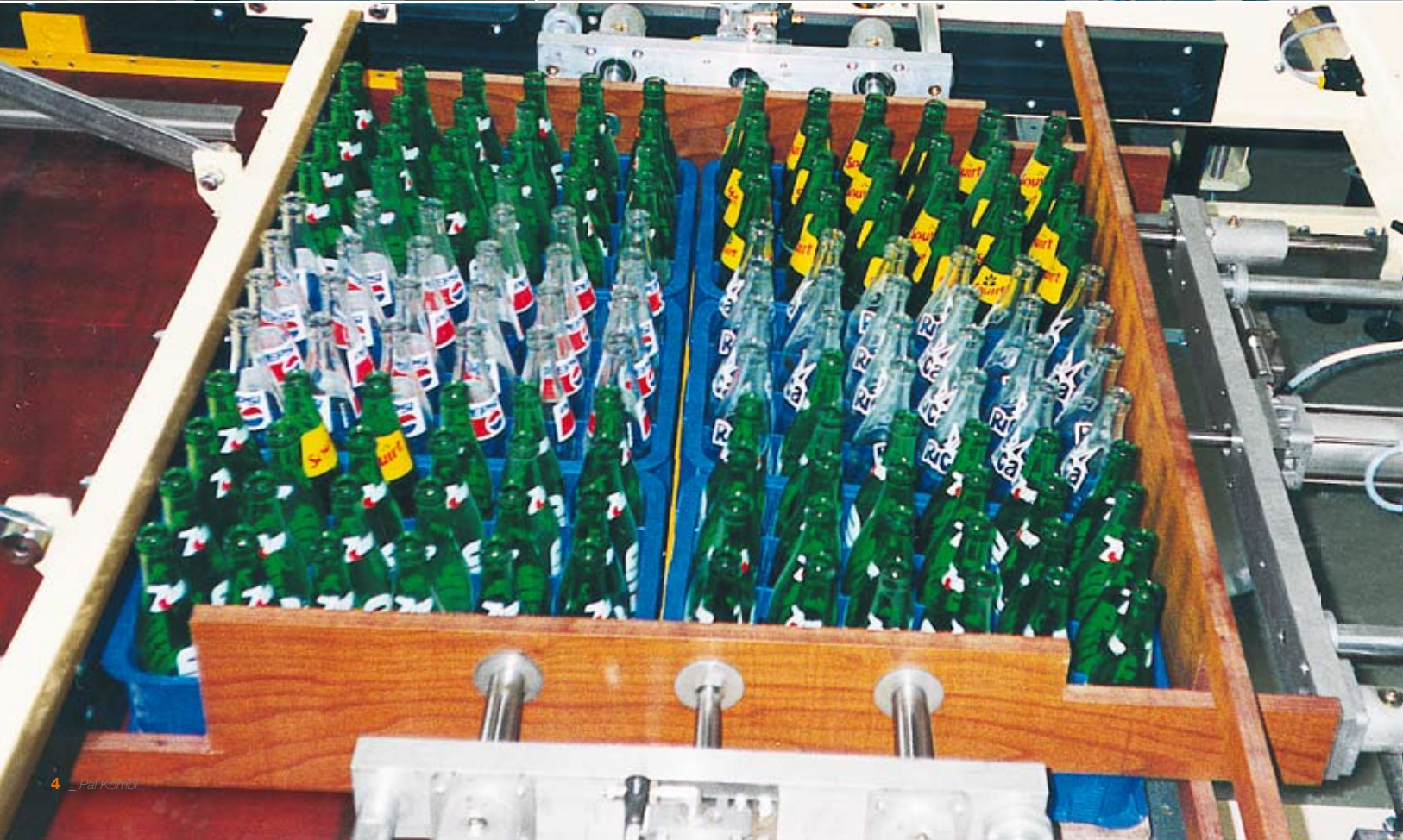


Rodillos con revestimiento de goma para la rotación de paquetes



Ingreso paquetes





Motorización

La motorización de la elevación se realiza con motores conectados entre sí y controlados por un variador de frecuencia.

El carro de elevación y depósito de los pisos dispone de un contrapeso para reducir la potencia requerida y aumentar la velocidad. El sistema de descarga de los pisos está formado por un plano deslizante accionado

mediante un dispositivo biela-manivela.

En la versión de doble palet están previstos el soporte intermedio de la plataforma y dos guías centrales de compactación.

Para productos especiales son disponibles plataformas de rodillos locos revestidos con material antifricción y también construidas en

dos partes con apertura central.

El tope posterior está controlado por un motorreductor con biela: las guías laterales son autocentrantes para garantizar una exacta compactación y colocación de los pisos.

El control de la secuencia operativa se efectúa mediante PLC de última generación.



Rotación de paquetes

1	2
3	

1 - Mecanismo empujador de piso

2 - Vista general

3 - Área de descarga pisos con guías de compactación lateral

Ficha técnica

	A	B
Dimensiones palets - máx.	1.000 x 1.200 mm. H 1800/2400 mm.	1200 x 1500 mm. H 1800/2400 mm.
Dimensiones máquina - cuerpo base - máx.	2400 x 2400 mm. H 3500/4100 mm.	2520 x 2520 mm. H 3500/4100 mm.
Dimensiones del paquete - máx.	400 x 400 mm. H 400 mm.	475 x 475 mm. H 400 mm.

Ingreso paquetes



Área de descarga pisos







www.sidel.com