



## 新闻发布

2008年10月8日

美国乔治亚州纽约和亚特兰大锡拉库兹

---

Byrne 公司，美国第一家采用西得乐 Predis™ 解决方案的乳品生产商

---

**和传统的杀菌方式相比较，西得乐在 Combi 吹灌封一体机上安装的创新的瓶胚干式杀菌系统能够以更低的成本、更高的效率延长 ESL 奶的保质期。**

随着市场对风味牛奶、咖啡奶精和其他高端乳制品需求的增长，位于美国东部的 Byrne 乳品公司寻求扩大生产能力，以便更好地为客户服务。“我们的目标是延长产品的保质期，提供消费者喜爱的包装以及具有竞争力的成本结构，” Byrne 乳品公司的总裁 Carl Byrne 说。“我们最初对无菌和常规的 ESL 灌装技术进行了评估，但发现它们成本高昂。而且这些解决方案所涉及的包装重量和产生废水的问题也不符合我们对可持续发展目标的期望。”

Byrne 乳品公司最终选择了西得乐提供的 Sensofill FMm Combi 生产线。这条生产线产能达到每小时 18000 瓶，它配备了西得乐集吹瓶、灌装、封盖为一体的 Combi 设备并采用西得乐 Predis™ 瓶胚干式杀菌系统。“西得乐解决方案拥有优异的 ESL 性能、轻量的 PET 包装瓶、不产生废水、不需要处理空瓶等优势，而其他的解决方案-传统的 ESL 或无菌解决方案-都不能为我们提供同样的效率，可持续性和具有竞争力的成本结构”，Byrne 乳品公司说。

“Byrne 乳品公司是乳品行业的一个先驱。该公司充分利用西得乐的 Combi 吹灌封一体机技术，并广泛应用在大容量的饮料（包括水和软饮料）生产中。结合西得乐独有的 Predis™ 瓶胚干式杀菌系统，Byrne 乳品公司能够通过优化包装、节约水和能源来实现竞争力的跳跃性增长，”西得乐北美区副总裁 David Schroeder 说。

该生产线将用于生产 8 盎司、12 盎司、32 盎司和 64 盎司容量包装的 ESL 奶、风味奶和咖啡奶精。

### 关于 Byrne 乳品公司

Byrne 乳品公司成立于 1933 年，总部设在纽约锡拉丘兹，作为一家家族式的制造商、分销商和零售商，主要为美国东部的市场提供牛奶和奶制品。其客户包括领先的零售商、超市、餐饮连锁店和机构。欲了解更多信息，请联系：Kathy Dilucchio，营销总监，电话 315-475-2121x308。

### 关于西得乐

西得乐集团是世界上最大的饮料包装生产线、设备和解决方案供应商之一。在全球拥有 5500 多名员工，为利乐拉伐集团所有。欲了解更多信息，请联系：Gina Haines，营销和传播副总裁，电话 678-221-3124。

*更多的新闻信息请垂询：*

### 新闻联系人：

蔡美如  
市场与传播部总监-大中华区  
[marilyn.chua@sidel.com](mailto:marilyn.chua@sidel.com)  
电话：+86 21 50484088  
[www.sidel.com.cn](http://www.sidel.com.cn)

王苑芳  
市场部  
[helen.wang@sidel.com](mailto:helen.wang@sidel.com)  
电话：+86 21 50484088